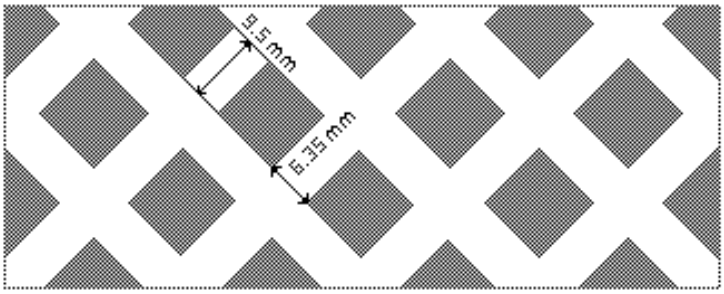
ERBA ISOLANTI srl

Via Liguria n. 34/31 - 20068 Peschiera Borromeo (MI)
telef. 02/5530.3089 - fax 02/5530.3127

DATA: 27.Mar.96 Pag: 1 / 2	**D**iamond **P**aper **P**re-preg CARTA DIAMANTATA DPP	Codice P3055 xxxD Scheda tecnica 02.3.3 Gruppo A



IMPIEGO

La tendenza verso più elevate potenze e voltaggi, e quindi la necessità di maggiori valori dielettrici e più elevate resistenze a stress meccanici nei componenti attivi dei trasformatori, richiede l'impiego di prodotti isolanti speciali per l'interstrato degli avvolgimenti dei trasformatori in bagno d'olio.

DESCRIZIONE

Il "**D**iamond **P**aper **P**repreg" è una carta ad alta densità: Presspan (1), di pura cellulosa stampata a rombi con resina epossidica in stadio "B" sulle due facce. I rombi di mm 9,5 x 9,5 sono distanziati a mm 6,35 e pertanto la superficie non stampata è il 64%. Ciò consente sia una sicura adesione dell'isolante al conduttore, sia un adeguato numero di canali permeabili al fluido dielettrico di raffreddamento. I "Diamanti" sono composti da resina epossidica in stadio "B" con uno spessore di mm.0,020 (±0,010): Alla temperatura di 110°C.- 130°C. la resina fluidifica, aderisce al conduttore e successivamente, trascorso il tempo di polimerizzazione, si cementa irreversibilmente nello stadio "C" al conduttore; in tale stato la resina non può essere aggredita dal fluido dielettrico.

(1) Per le caratteristiche della carta Presspan, vedere la Scheda Tecnica N.

VANTAGGI

L'impiego della carta DPP, aumenta la rigidità della bobina e il bloccaggio delle spire, senza impedire il passaggio del fluido di raffreddamento. Le forze assiali e radiali, causate da un corto-circuito, saranno trattenute dalla cementazione delle spire.

La superficie priva di resina, permette l'evacuazione dell'aria e dell'umidità contenuta nella carta durante il processo di essicazione.

USO

La carta DPP è fornita con i rombi epossidici asciutti per essere applicata come altri isolanti per interstrato. Durante il processo di essicazione della macchina, la resina dei rombi viene polimerizzata alle seguenti condizioni alternative:

Tempo	3 h	4 h	8 h	12 h
Temperatura (2)	140°C.	130°C.	120°C.	110°C.

(2) Queste temperature devono essere raggiunte da tutte le sezioni degli avvolgimenti, per i tempi indicati.

Le notizie contenute nel presente bollettino sono frutto di accurate ricerche e di numerosi esperimenti nel ns laboratorio.
Data però la molteplicità delle applicazioni pratiche, esse hanno valore unicamente indicativo, senza alcuna nostra responsabilità.

ERBA ISOLANTI srl

Via Liguria n. 34/31 - 20068 Peschiera Borromeo (MI)
telef. 02/5530.3089 - fax 02/5530.3127

DATA: 27.Mar.96	**D**iamond **P**aper **P**re-preg	Codice	P3055 xxxD
Pag: 2/2	CARTA DIAMANTATA DPP	Scheda tecnica	02.3.3
		Gruppo	A

SPECIFICHE TECNICHE

Proprietà	u.m.	DPP									
		WK					WT				
Spessore del supporto		0,075	0,125	0,15	0,175	0,20	0,25	0,30	0,38	0,40	0,50
Tolleranze:	mm	0,010		0,015		0,020			0,030		0,040
	±mm										
Resa	g/m²	85	140	165	195	225	280	335	420	445	555
Tolleranza	%	12									
Spessore resina per lato (2x)	mm	0,020									
Tolleranza	±mm	0,010									
Spessore totale	mm	0,095	0,145	0,190	0,195	0,220	0,270	0,320	0,400	0,420	0,520
Tolleranza	±mm	0,030		0,035		0,040			0,050		0,060
Resistenza meccanica											
Longit.	N/mm²	>80									
Trasv.	N/mm²	>50									
Tensione di perforazione a secco	Kv	>0,7	>1,2		>1,4		>2,0			>2,5	
Tensione di perforazione in olio	Kv	>5,5	>8		>11		>13,5			>15	
Resistenza alla lacerazione a 100°C. (*)	N/mm²	>1			>1,2		>1,6			>2,0	
Coducibilità dell'estratto acquoso	µS/cm	< 80									
Ritiro 24h / 100 °C											
Longit.	%	1,2									
Trasv	%	2,0									
Contenuto max. di ceneri	% del peso	1									
Contenuto di umidità ca.	% del peso	7									
Durata a magazzino		6 mesi a <=25 °C. In locali asciutti privi di polvere, negli imballi originali. Aprire la confezione solo poco prima dell'uso. Evitare il deposito al calore del sole e in prossimità di radiatori termici									

(*) Provino formato A1 indurito per 6 h a 140°C. con pressione di 1,7 N/mm²

SPECIFICHE DI FORNITURA

Altezza bobine	mm	1.000	1.600
Diam. Int.	mm	70 - 76	
Nastri	da mm 20	Tolleranze secondo le Norme DIN 40 600. Lo sfrido viene consegnato o fatturato.	

Le notizie contenute nel presente bollettino sono frutto di accurate ricerche e di numerosi esperimenti nel ns laboratorio.
Data però la molteplicità delle applicazioni pratiche, esse hanno valore unicamente indicativo, senza alcuna nostra responsabilità.